



1800 1800 1800 1800

BASE

Schneidemaschine für die Bearbeitung von Material mit konstanten Längen, mit Einzel- oder Paketbeschickung.

3 Optimierungsoptionen (maximale Länge, Sequenz und Werkstücksequenz)



2000 1300... ...500

OPTI

Funktion zur automatischen Messung des zu schneidenden Werkstücks. Optimale Lösung für die Bearbeitung von Material mit variablen Längen, mit Einzel- oder Paketbeschickung.

6 Optimierungsoptionen (maximale Länge, Sequenz, Werkstücksequenz, Volumen, minimaler Verschnitt und Priorität)



2000 1300... ...500

OPTI PLUS

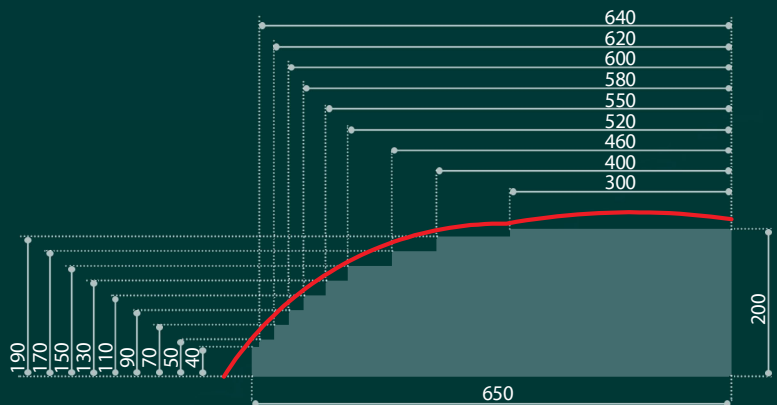
Funktion zur Erfassung der Markierungen, mit der die **Volloptimierung** und das Entfernen von Ästen und Fehlstellen gewährleistet wird.

Markierung mit fluoreszierender Kreide. (stets in Verbindung mit der Funktion OPTI zu bestellen).



TR601/F - MXA TR601/F - MX

SCHNITTDIAGRAMME



FRÄSEINHEIT

TR601/F - MXA (MX)

Fräse mit 4 + 4 Messern	mm.	Ø max 280
Lochdurchmesser der Fräse	mm.	40
Fräshub	mm.	400
Max. Breite Fräswerkzeug	mm.	100
Einstellung Frästiefe	mm.	0 ÷ 75
Standard-Motorleistung	kW	4
Anz. 3 Absaughaube	mm.	Ø 120